



[Неделя 1](#)

[Неделя 2](#)

[Неделя 3](#)

[Неделя 4](#)

[Неделя 5](#)

[Неделя 6](#)

[Неделя 7](#)

[Неделя 8](#)

[Неделя 9](#)

[Неделя 10](#)

[Неделя 11](#)

[Неделя 12](#)

[Неделя 13](#)

[Неделя 14](#)

[Неделя 15](#)

[Неделя 16](#)

[Неделя 17](#)

1-Я НЕДЕЛЯ

КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИХ СВОЙСТВА



КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ:

- Введение;
- Классификация конструкционных материалов;
- Факторы, влияющие на свойства металлов и сплавов;
- Технологические свойства материала заготовок.



Знания, полученные в этой лекции, необходимы для:

- понимания цели изучения дисциплины «Технология конструкционных материалов»;
- умения классифицировать конструкционные материалы и определять области их рационального применения при проектировании деталей приборов и машин.



Цель дисциплины ТКМ:

Подготовка студентов
к проектированию
технологических конструкций
деталей машин.



*Для этого
обучающемуся
необходимо:*



- освоить основные понятия, термины и определения, используемые при проектировании и изготовлении машиностроительной продукции;
- приобрести базовые знания о физико-химических процессах выплавки чугуна, стали и изготовлении заготовок методами обработки давлением, порошковой металлургии, литьем, сваркой и их механической обработкой резанием



- научиться определять последовательность проектирования и изготовления технологических деталей машин с учетом эксплуатационных требований и в соответствии с современным уровнем развития технологий;
- уметь оценивать технологичность изделий и вносить изменения в исходные проекты с целью повышения технологичности.



Технологической
практики

Дисциплин по
специальности

Знания по ТКМ

необходимы для:

Курсового проекта
“Основы проектирования
машин. Часть 2”

Дисциплины
“Технология
машиностроения”

Дисциплины, необходимые для успешного изучения курса ТКМ



ФИЗИКА

ХИМИЯ

УТП

ТКМ

**Инженерная
графика**

**Сопротивление
материалов**

Материаловедение



Конструктор при создании различного рода изделий закладывает в документацию определенный вариант конструкторско-технологического решения (КТР)



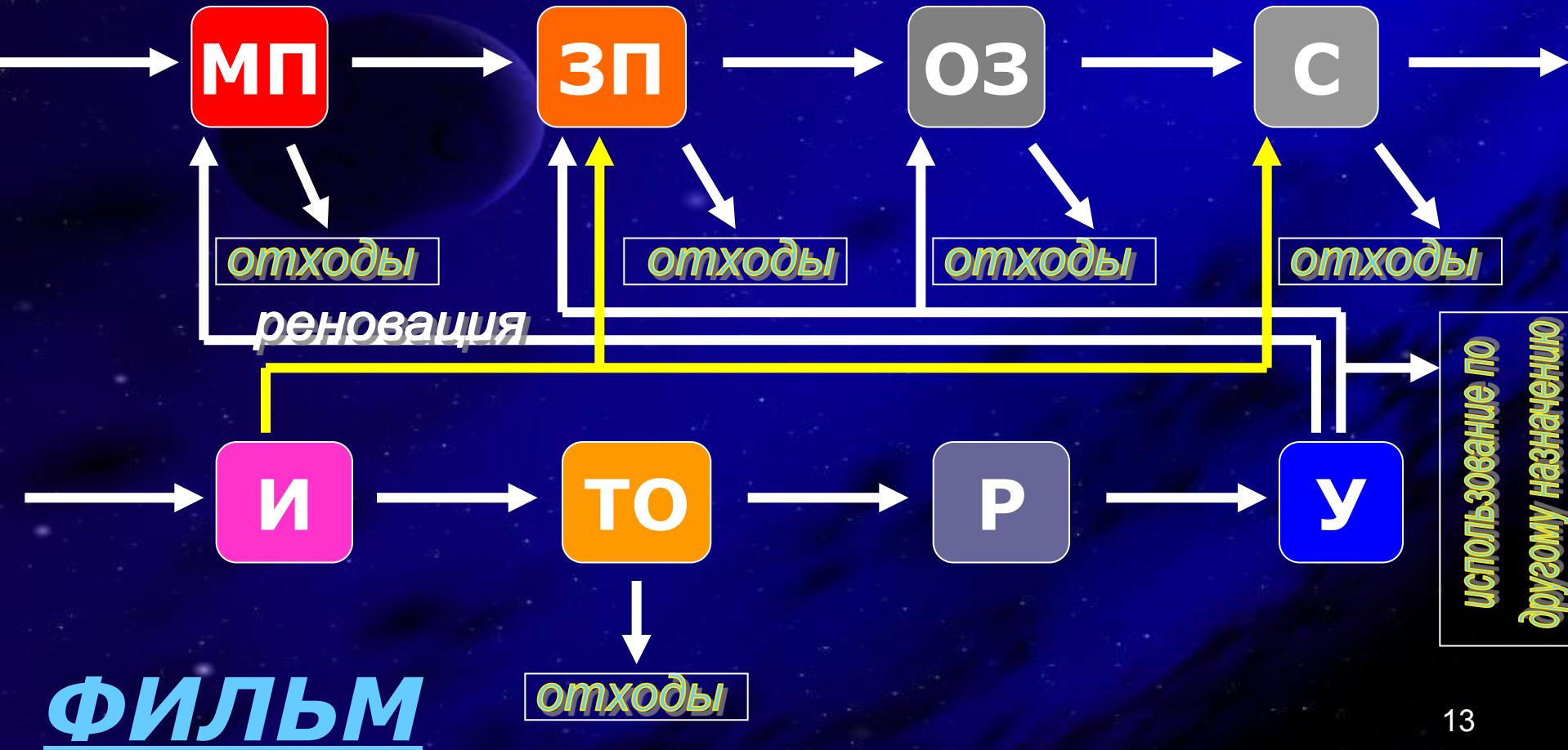
Жизненный цикл новых изделий можно представить следующим образом:

1. фундаментальные и прикладные исследования;
2. конструирование;
3. разработка технологии изготовления;
4. маркетинг;
5. подготовка производства;
6. изготовление изделия;
7. эксплуатация;
8. модернизация;
9. утилизация.

Основные этапы изготовления изделий



МГТУ им. Н.Э. БАУМАНА



Конструкционные материалы

МОНОЛИТНЫЕ

- сталь;
- чугун;
- Al сплавы;
- Cu сплавы;
- Ti сплавы;
и др.

КОМПОЗИЦИОННЫЕ

- дерево;
- бетон;
- пластики;
- резина;
- кирпич;
- керамика.

- на основе металлической матрицы;
- на основе неметаллической матрицы.

СТАЛИ

конструкционные

*с особыми
свойствами*

инструментальные



Классификация конструкционных сталей:

- по химическому составу;
- по качеству;
- по степени раскисления;
- по структуре;
- по прочности;
- по назначению.



Конструкционные стали

углеродистые

легированные



обыкновенного
качества (Ст 2)

качественные
(Сталь 30)

КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ

высоко-
качественные
(30ХГСА)

особо высоко-
качественные
(ШХ15Ш)



спокойные
(Ст2сп)



КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ

полуспокойные
(Ст2пс)

кипящие
(Ст2кп)

доэвтектоидные

эвтектоидные

Конструкционные стали

аустенитные

ферритные



нормальной
прочности

Конструкционные стали

повышенной
прочности

высокопрочные



КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ

машиностроительные

строительные



Классификация инструментальных сталей:

- по химическому составу;
- по качеству.



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ

углеродистые

легированные



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ

**качественные
(У7)**

**высококачественные
(У7А)**

магнитные

аморфные

с высоким
электрическим
сопротивлением

жаростойкие

Стали с особыми свойствами

с эффектом
«памяти формы»

коррозионно-
стойкие

с заданным температурным
коэффициентом линейного
расширения



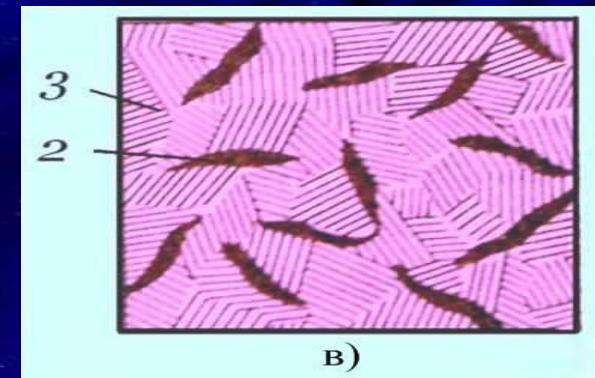
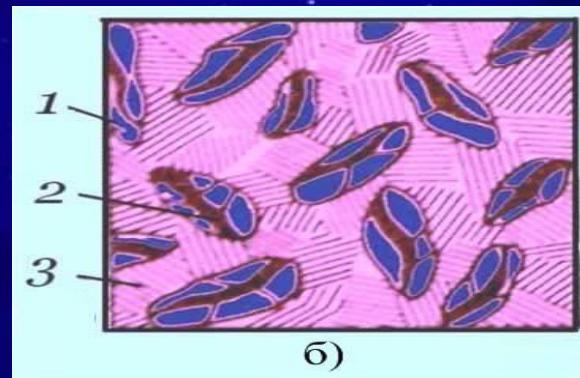
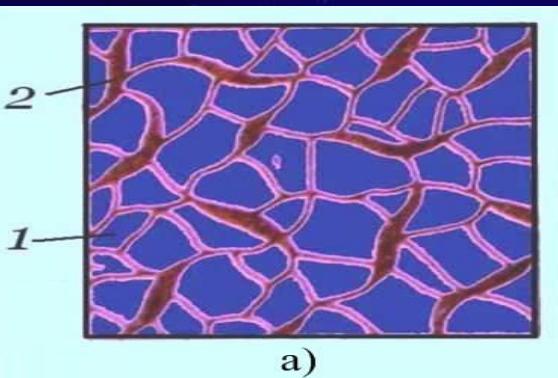
Классификация чугунов:

- по форме углерода в сплавах;
- по химическому составу;
- по структуре металлической основы.

Микроструктура серого чугуна:

- а) - ферритного;
- б) - перлитно-ферритного;
- в) - перлитного:

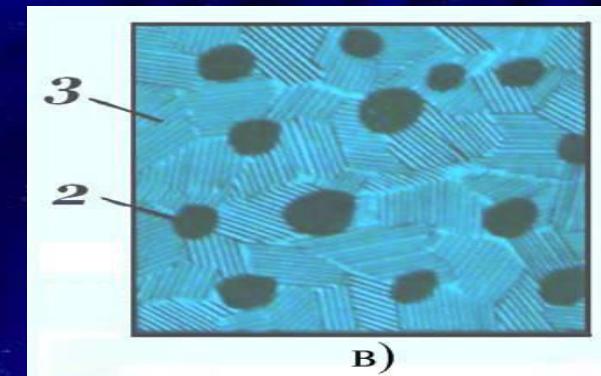
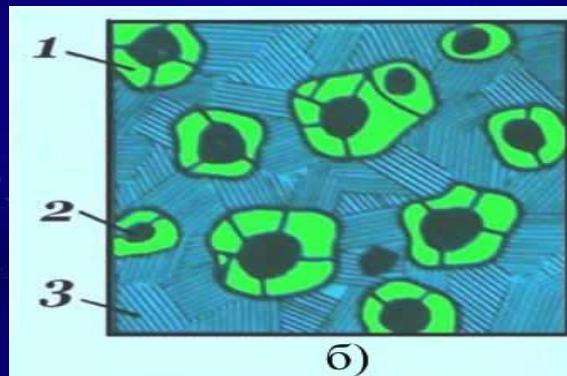
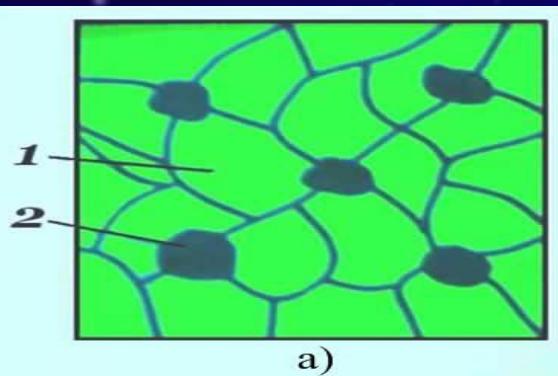
1 – феррит; 2 - пластинчатый графит; 3 - перлит.



Микроструктура высокопрочного чугуна:

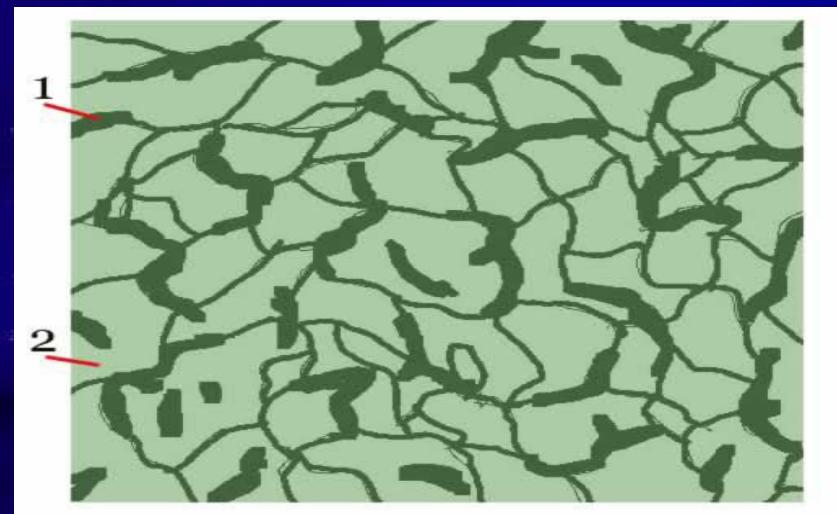
- а) - ферритного;
- б) - перлитно-ферритного;
- в) - перлитного.

1 - феррит; 2 - шаровой графит; 3 - перлит.



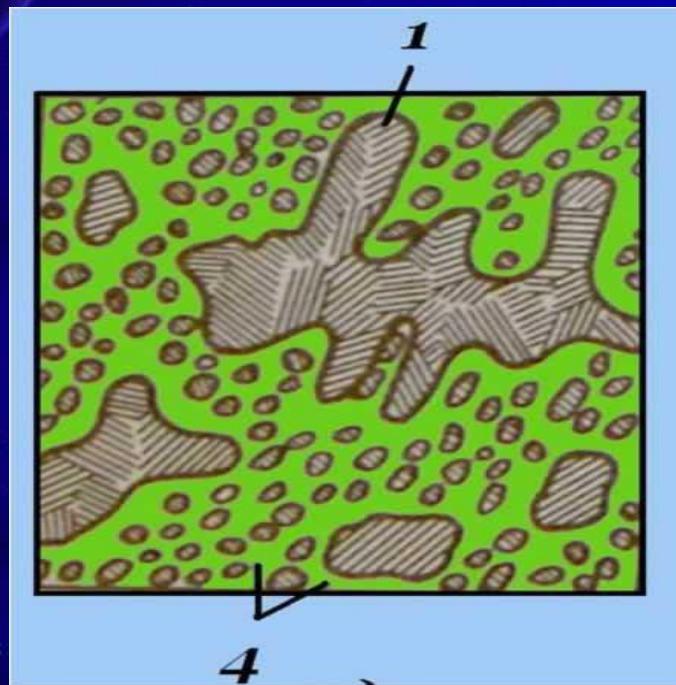
Микроструктура чугуна с вермикулярным графитом:

1 – вермикулярный графит; 2 – феррит;



Микроструктура белого чугуна:

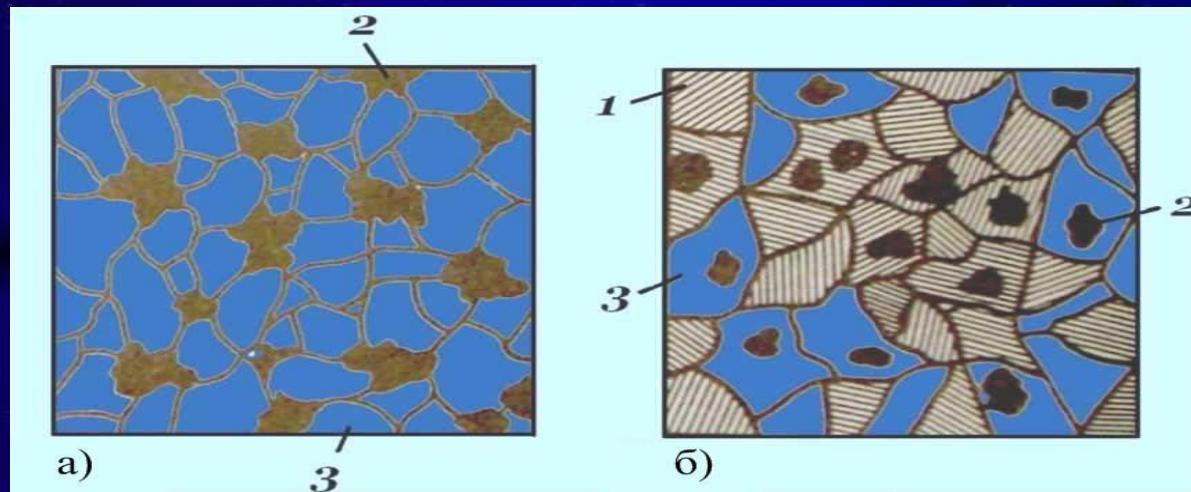
1 – перлит; 4 – цементит;



Микроструктура ковкого чугуна:

а) - ферритного; б) - перлитного:

1 – перлит; 2 – графит отжига; 3 – феррит.





Физические свойства:

- температура плавления;
- плотность;
- тепловое расширение;
- электросопротивление;
- теплоемкость и др.



Химические свойства:

- окисляемость;
- растворимость.



Технологические свойства:

- деформируемость;
- литейные свойства;
- свариваемость;
- обрабатываемость;
- прокаливаемость.

Эксплуатационные свойства:



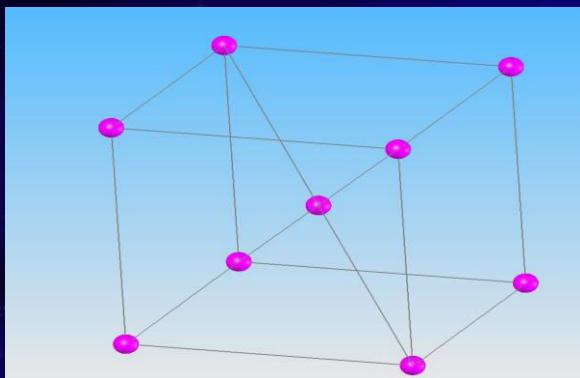
- износостойкость;
- коррозионная стойкость;
- хладостойкость;
- жаропрочность;
- жаростойкость;
- антифрикционность.



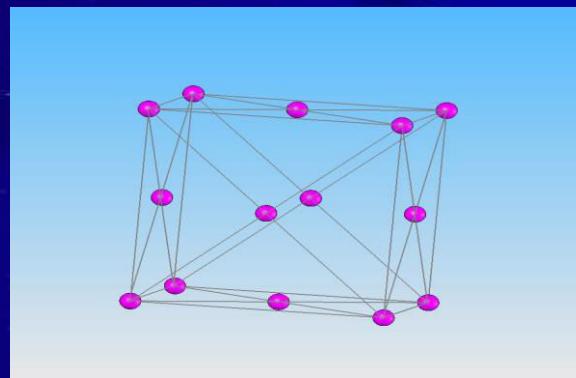
Факторы, влияющие на свойства металлов и сплавов:

- строение атома;
- кристаллическая решетка;
- химический состав;
- микроструктура;
- макроструктура;
- внешние факторы (температура, напряженное состояние и др.)

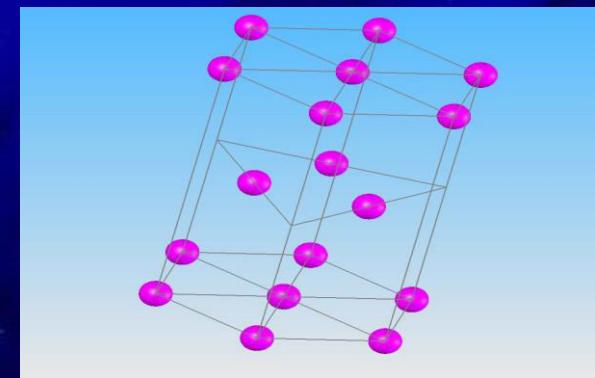
Основные кристаллические решётки металлов:



ОЦК

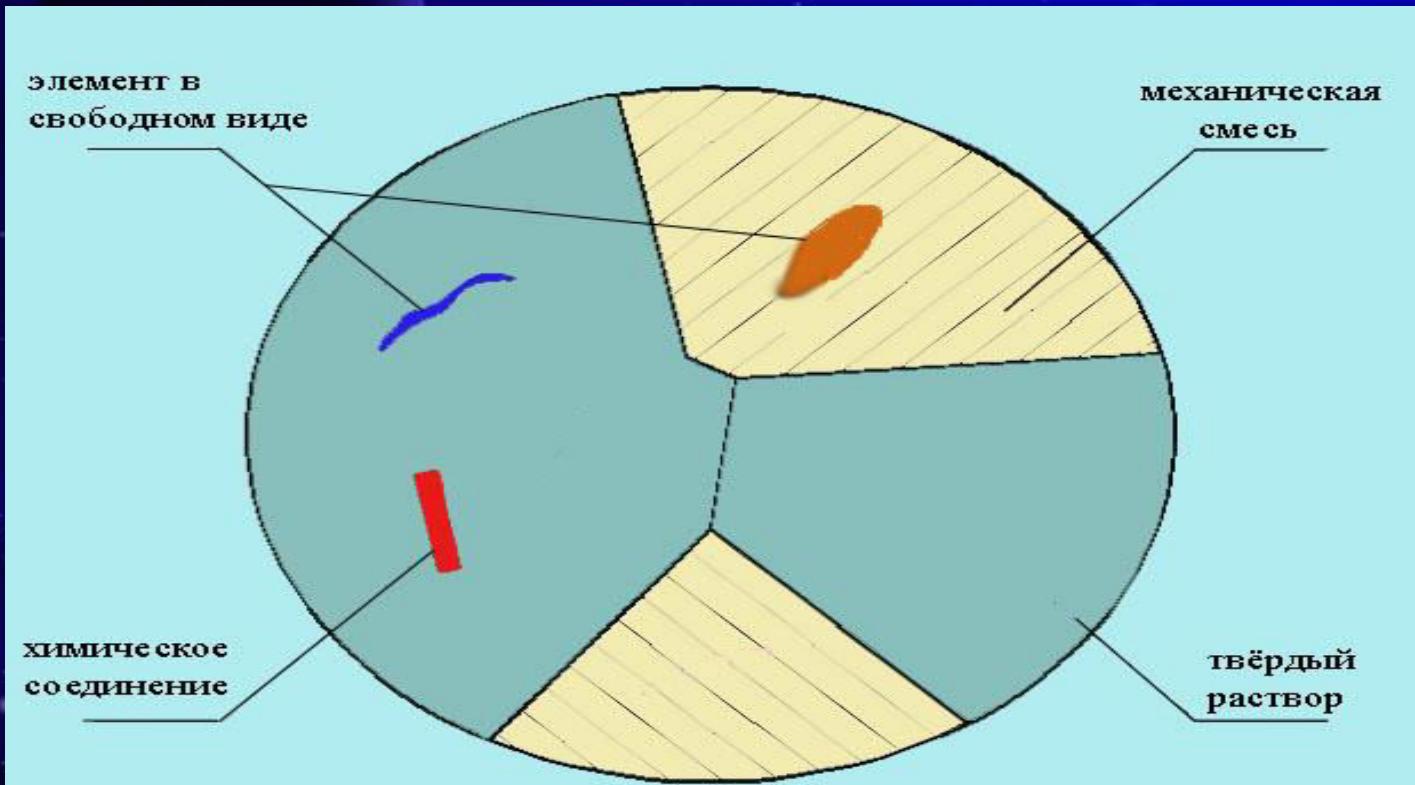


ГЦК



ГПУ

Микроструктура сплава



МАКРОСТРУКТУРА СПЛАВА

Литая

Деформированная

отливки

профили

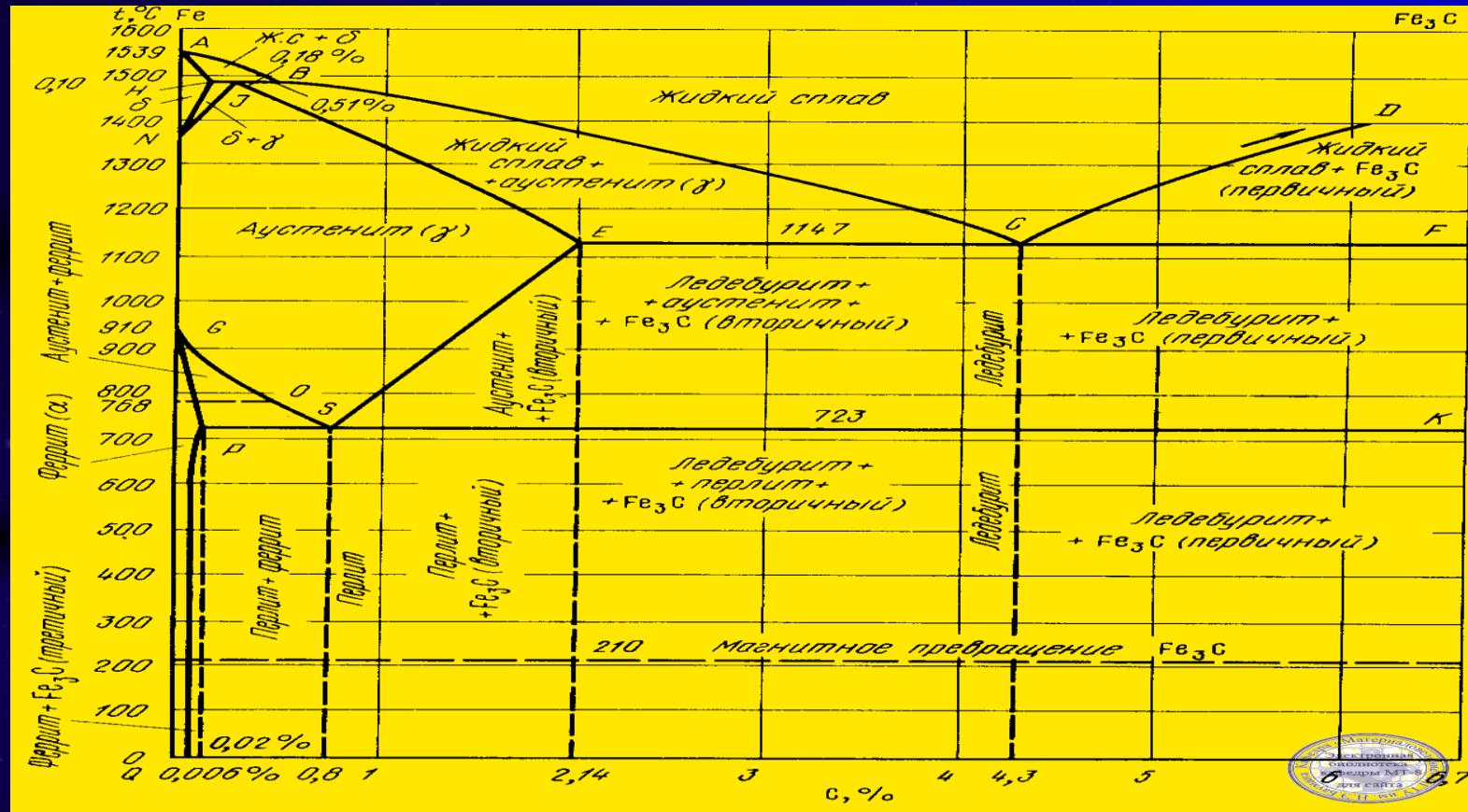
поковки

СЛИТКИ

изделия, полученные методами
порошковой металлургии



Диаграмма состояния железо-цементит - графическое изображение, показывающее фазовый состав сплавов в зависимости от температуры и концентрации углерода в условиях равновесия.





Вопросы для самоконтроля

ТЕСТ(8)



1. Сформулируйте цель изучения дисциплины «Технология конструкционных материалов».

2. Знания каких дисциплин необходимы для изучения курса лекций?



3. Сформулируйте основные факторы, определяющие физико-химические, механические, эксплуатационные свойства металла заготовок деталей машин.

4. Какое влияние оказывает микро- и макроструктуры на свойства материала заготовок?



5. Сравните технологические свойства доэвтектоидных и заэвтектоидных углеродистых сталей. Какие стали обладают лучшей деформируемостью?

ТЕСТ(8)

[Перейти в следующую лекцию](#)